

RILEVATORE DI LIVELLO RTS 15

GRINDING WHEEL WEAR COMPENSATION SYSTEM RTS 15
SCHLEIFSCHEIBEN KOMPENSATIONSYSTEM RTS 15



MVM
54th
Anniversary

Il rilevatore di livello RTS15 è un efficace sistema per determinare la quota di lavorazione da raggiungere (spessore del pezzo rettificato).

Questo dispositivo consente, infatti, la programmazione della quantità reale di materiale da asportare e quindi la certezza di raggiungere la quota desiderata, senza tenere conto dell'usura dell'abrasivo. Essendo interfacciato con i dispositivi di comando (PLC), può gestire le fasi di sgrossatura, finitura, spegna-fiamma e risalita della mola sulle rettificatrici prodotte da MVM MX150, KS250, KX250, FX20 e FX40.

comando (PLC), può gestire le fasi di sgrossatura, finitura, spegna-fiamma e risalita della mola sulle rettificatrici prodotte da MVM MX150, KS250, KX250, FX20 e FX40.

È disponibile nelle versioni ad asse verticale manuale, a 2 assi trasversali controllati da volantino elettronico ed infine con visualizzatore digitale.

Inoltre, è disponibile nella versione universale, acquistabile separatamente e adattabile su qualsiasi macchina affilatrice/rettificatrice in commercio.



The level detector RTS15 is a precision system for determining the amount of machining needed in order to reach a pre-determined work-piece thickness.

This device allows the programming of the actual amount of material to be removed and then the certainty of reaching the desired work-piece thickness, without having to take account of wear of the abrasive.

Interfaced with the grinding machine electronic control (PLC), it can be used during roughing, finishing, and spark-out working cycles and is available as an option on the MVM MX150, KS250, KX250, FX20 and FX40 grinding machines.

It is available with manual vertical axis, or 2-axis cross-checked by electronic hand-wheel with digital display option.

It is also possible to retrofit the RTS 15 to other grinding machines.



Das RTS15 Schleifscheiben Kompensation System ist ein Präzisions-System zur Bestimmung der Abtragsleistung die erforderlich ist, um eine vorbestimmte Werkstück Dicke zu erreichen.

Diese Vorrichtung ermöglicht in der Tat die Programmierung der tatsächlichen Material Menge die zu entfernen ist um mit Sicherheit die gewünschte Werkstück Dicke zu erreichen, ohne den Verschleiß des Schleifmittels zu berücksichtigen.

In Verbindung mit der elektronische Steuerung (SPS), kann es beim Schruppen, Schlichten und Ausfunken Arbeitszyklen verwendet werden und ist als Option erhältlich auf den MVM MX150, KS250, KX250, FX20 und FX40 Schleifmaschinen.

Es ist lieferbar mit einer manuellen vertikalen Achse oder 2-Achsen, die durch elektronisch mittels Handrad und Digitalanzeige optional abgeglichen werden.

Es ist auch möglich, die RTS 15 bei anderen Schleifmaschinen nachzurüsten.

Sensibilità strumento

Sovrametallo max

Corsa orizzontale max

Corsa verticale max

Instrument accuracy

Maximum displacement

Maximum horizontal travel

Maximum verticle travel

Gerätegenauigkeit

Maximale Verschiebung

Maximale horizontale Bewegung

Maximale vertikale Bewegung

+/- 0,005 mm

25 mm

200 mm

140 + 160 mm

- Semplice e veloce da utilizzare e programmare
- Elimina il problema dell'usura dell'abrasivo
- Garantisce la ripetibilità della quota

- Easy and quick to use and programm
- Compensates for the wear of abrasive
- Ensures identical height/size across a series

- Einfach und schnell zu bedienen und zu programieren
- Gleicht den Verschleiß von Schleifscheiben aus
- Garantiert identische Höhe / Größe innerhalb einer Serie

2 assi controllati da PLC

2 axes controlled by PLC

2 Achsen durch die SPS gesteuert



2 assi controllati da volantino elettronico con visualizzatore

2 controlled axis with electronic handwheel with digital display

2 Achsen durch elektronisches Handrad mit digitaler Anzeige gesteuert

MVM Srl - Via del Progresso, 14

42015 CORREGGIO (RE) ITALY

Tel. +39 0522 632266

Fax +39 0522 642011

e-mail: mvmsrl@mvmsrl.it

web site: www.mvmsrl.it

